

Quién es

GERENTA ENERGÍA

Somos una empresa de Servicios Energéticos Avanzados que tiene por objetivo facilitar el suministro de electricidad proveniente de fuentes 100% renovable a un precio muy competitivo, así como el servicio externalizado como Agente del Mercado Eléctrico a otros Comercializadores, Productores o Consumidores Directos de energía eléctrica.



#tu100%renovable



QUÉ OFRECEMOS

- * Sistema de Acceso Directo
- * Generación y Almacenamiento In Situ
- * Certificado de Origen

Más información en:
energia@gerenta.es
gerentaenergia.es
900 525 695

gerenta
energía

Guía informativa

AUTOCONSUMO

Comunidades Ciudadanas de Energía

#hogaresostenibles



¿A QUÉ NOS REFERIMOS?

El Autoconsumo Colectivo con conexión a través de la red interior o exterior, garantiza que la **totalidad de la energía producida** por la instalación es consumida por los usuarios adheridos al proyecto, bien directamente en las **horas solares** o bien mediante el **Sistema Simplificado de Compensación de Excedentes**, acortando los **plazos de amortización**.

EN CONCRETO

Paga por la **energía consumida** exactamente al **precio** que cuesta **producirla**, como si **comprases directamente** en el mercado **mayorista** y **cobra** por la **energía que te sobre** de tu instalación de **autoconsumo**.



INSTALAR TUS PLACAS SOLARES

¡ES MUY SENCILLO!

Con nuestra **calculadora solar** podrás saber cuánto podría costarte **según tus necesidades**.



Si te decides, podrás olvidarte del tema **¡Nosotros nos encargamos de todo!** Desde el diseño de la Planta Solar, instalación, legalización y puesta en marcha de la misma.

Gestionamos las subvenciones disponibles para el **autoconsumo**.

Una vez puesta en funcionamiento, **te compensamos** por los excedentes de energía generados.

**Energía renovable
de autoconsumo
más responsable
¡A un mejor precio!**



¿QUIERES SABER

QUÉ GANAS

TENIENDO TUS PROPIAS

PLACAS SOLARES

DE AUTOCONSUMO?

- 1 **Costo energético más bajo**
- 2 **Mayor confiabilidad**
- 3 **Mayor calidad de suministro**
- 4 **Eficiencia incrementada**
- 5 **Menos pérdidas de transmisión**
- 6 **Independencia energética**
- 7 **Emissiones reducidas**